



2022

HMS ÅRSRAPPORT Carboline Norge AS



**BUILDING A
BETTER WORLD**



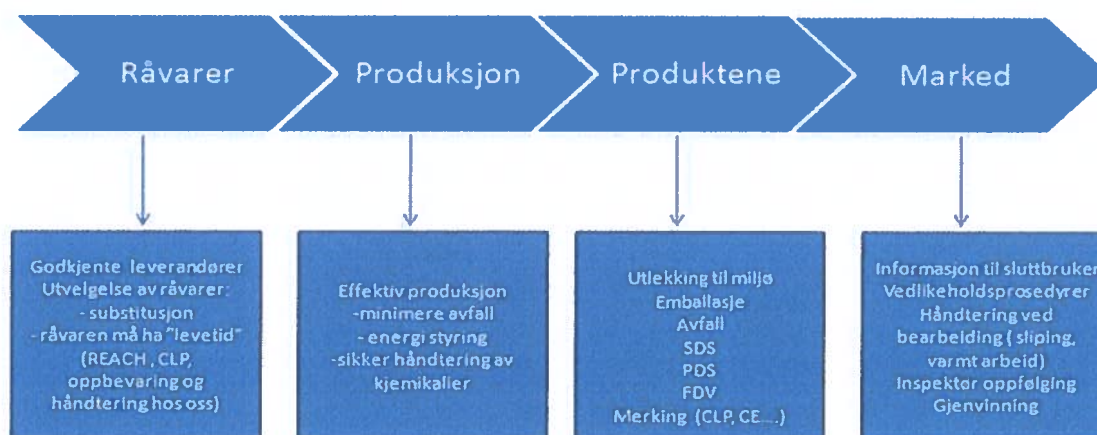
HMS – ÅRSRAPPORT 2022

Innhold

VIRKSOMHETSBEKRIVELSE, MILJØ- OG SAMFUNNSANSVAR	3
MILJØLEDELSE	4
BÆREKRAFT	4
RAPPORTERING	5
RESSURS- OG RÅVAREFORBRUK	5
UTSLIPP - se også tabell HMS-oppfølgning de siste 5 år.	5
AVFALLSBEHANDLING	6
PRODUKTENE	7
HELSE, MILJØ OG SIKKERHET	7
HMS-OPPFØLGING DE SISTE 5 ÅR.	8
HMS-/ARBEIDSMILJØ-UTVALG	9
ØKONOMISK INFORMASJON	9
ANNEN INFORMASJON	9

VIRKSOMHETSBEKRIVELSE, MILJØ- OG SAMFUNNSANSVAR

- Carboline Norge AS, tidligere Star Maling- og Lakkfabrikk AS, er Norges nest største malingsfabrikk og ligger på Husebysletta i Lier utenfor Drammen. Fabrikken ligger ca. 500 meter nord for Drammensfjorden og det samme vest for Lierelva. Her ble bedriften etablert i 1950 av grunnleggeren Lauritz Thorsen. Carboline Norge AS har 60 ansatte, og var frem til september 2007 privat eid. Vi er nå en del av RPMs Performance Coatings Group.
- Miljødirektoratet gav Carboline Norge AS ny tillatelse til virksomhet etter forurensningsloven i 2014.
- Bedriften skal ta hensyn til miljøaspekter og miljøpåvirkning i et livsløpsperspektiv i alle sine prosesser, vårt omfang av livsløpsperspektivet vises i figuren under;



- Carboline Norge AS omgjorde 2923 tonn råvarer til ferdigvarer i år 2022. Varene transporteres mest med lastebil, noe med skip og tog. I 2022 har vi håndtert 2500 tonn farlig gods.
- Produksjonslokalene har ingen sluk, slik at ved et eventuelt uhell vil det ikke komme forurenset vann til renseanlegg på Linnestranda. (Kjølevann går til Lierelva.) Vrakmaling og vasketykker sendes til destruksjon som farlig avfall (Mengde, se pkt. 6; Avfallsbehandling.)
- Risikovurdering av forurenset grunn ble utført i 2007 av et tysk konsulent firma, ERM GmbH.
- I perioden 2007 – 2011 ble det utført utskifting av forurenset masse og oppgradering av tankanlegg. Overfyllingsvarsling, lekkasjekontroll og elektronisk overvåking ble etablert. Kokeribygning ble revet og totalt fjernet vi 2800 tonn masse og 42 nedgravde tanker ble erstattet med 13. Tankene er lagt over grunnvannsnivå med drenering til kum, alle rørforbindelser på tankplassen er nye.
- Farligavfallstanken på tankplass T1 ble sanert i juni 2021, egen rapport er sendt til Lier Kommune.
- Grunnvannsovervåking med rensing ble startet opp etter at forurenset masse var fjernet i bakgården, på slutten av 2008. Grunnvannet har blitt rensert i den frostfrie perioden frem til utgangen av 2018, ved at grunnvannet ble pumpet opp i en container for så å filtreres gjennom kull og sand. Vannanalyser viser at grunnvannrensingen har vært meget effektiv. Vi estimerer å ha fjernet 53,3 kg BTEX og 27,7 kg tyngre hydrokarboner i perioden 2013-2018. En risikovurdering ble utført etter 2019-sesongen hvor konklusjonen ble av vi kun skal overvåke grunnvannet. Det utarbeides en årlig feltrapport over grunnvannsovervåkingen.
- Carboline Norge AS arbeider etter standardene ISO 14001:2015 og 9001:2015. Energiledelse er etablert opp mot prinsippene i ISO 50001. I 2022 utførte vi en energikartlegging, gjennomført av Norsk Energi, med målsetting om å utrede forslag til energireducerende tiltak. Det foreligger egen rapport fra energikartleggingen.
- Carboline Norge AS er underlagt Storulykkedeforskriften, § 6 meldepliktig virksomhet, på bakgrunn av lagrede mengder av miljøskadelige stoffer. Samsvarsvurderinger med hensyn til mengder og kjemikalier følges opp flere ganger i året.
- Vi er Grønt Punkt Norge medlem og tar miljøansvar ved å betale for at brukt emballasje samles inn og resirkuleres.

- I 2022 returnerte vi 955 IBCs via Schütz ticket service. Dette representerer en besparelse på 36,8 tonn stål, 14,5 tonn plastikk og 102,2 tonn karbonemisjon i forhold til produksjon av nye IBCs.
- Farlig avfall fra oss går til energigjenvinning via behandling i Renor sitt anlegg i Brevik.
- PHA-Process Hazard Analysis er gjennomført på Carboline Norge sine prosesser.
- Vi har periodiske sikkerhetsgjennomganger av et eksternt amerikansk firma, Paragon Risk Engineering.
- Innmelding av farlig stoff for lagring og oppbevaring av brannfarlig væske til DSB, er gjort via altinn.no.
- REACH, EUs miljølovgivning, er godt innarbeidet i Carboline Norge.
- Carboline Norge AS har HMS-årsplan og eget HMS/AMU-utvalg. Bedriften er klassifisert i Næringslivets Sikkerhetsorganisasjon gruppe 2 og Miljødirektoratet's kontrollgruppe 3.
- Bedriften har hjertestartere og industrivernet gjennomfører årlig hjertestarterkurs.

MILJØLEDELSE

Visjon, policy og mål

Carboline Norge skal være den foretrukne leverandør og en ledende kompetanseenhet innen overflatebehandling gjennom produktkunnskap, produksjonsmetoder, påføringsmetoder og vedlikehold. Den grunnleggende filosofien til selskapet er: «Ansett de beste folkene du kan finne. Skap en atmosfære som gjør at de blir. Deretter, la dem gjøre jobbene sine.»

Carboline Norge skal tilfredsstille sine interessenters krav og forventninger. Vi skal ha kunden i fokus og tilstreber kontinuerlig forbedring av ledelsessystemet for Helse, Miljø, Sikkerhet og Kvalitet ved å kontinuerlig forbedre alle prosesser, kvalitet- og miljøprestasjoner og energioptimaliserende tiltak. Toppledelsen skal forplikte seg til denne policy og de skal sikre samsvar med krav definert i nasjonal lovgivning, utslippstillatelse samt lagringstillatelser.

Carboline Norge skal være en sikker arbeidsplass for alle ansatte. Forbedring av kvalitet, miljø og energieffektivitet skal være en del av alle ansattes arbeidsdag. Vårt HMS-arbeid skal være dokumentert og markedsført overfor våre kunder.

BÆREKRAFT

RPM og Carboline Norges, bærekraftvisjon med slagordet Building a Better World» (BABW).

Building a Better World handler om å skape en kultur innenfor RPM og Carboline Norge som engasjerer alle RPM-medarbeidere. Vi skal ha en kontinuerlig forpliktelse og engasjement som sikrer at bærekraft skal være en del av alt vi gjør. Gjennom produktene, menneskene og alt vi gjør skaper vi en bedre verden for de vi er glad i og for de som kommer etter oss. Dette skal gjenspeiles i våre verdier som åpenhet, tillit og respekt, og driver vår forpliktelse til å skape bærekraftige løsninger. Dette skal gi verdi til våre virksomheter, drive vekst og innovativ produktutvikling og prioritere menneskene og lokalsamfunnene der vi bor og jobber. Videre utvikler vi produkter som forlenger levetiden til materialer. Vi skal redusere avfall, energibruk samt utslipp og innlemme biobaserte og resirkulerte materialer.

Carboline Norge deltar i flere bærekrafts komiteer i konsernet.

Vi har etablert en egen BABW-gruppe som har jevnlig møter for å ivareta våre ESG forpliktelser.

Carboline Norge sine 2025 ambisjoner;

- Redusere energiforbruk med 10% i forhold til produksjon
- Redusere avfall til deponi med 10% i forhold til produksjon
- Øke gjenvinning/resirkulering av avfall med 20 % i forhold til produksjon
- Gjenbruke og bevare vannressurser
- Substituere/minske/ eliminere definerte kjemiske stoffer fra våre produkter innen 2030

I tillegg bidrar vi i RPM sitt regnskap for å;

- Redusere GHG emisjoner, scope1 og 2, med 20% per tonn produserte mengder

RAPPORTERING

- Denne miljørapporten utgis som en selvstendig enhet.
- Bedriftens miljøkrav i utslippstillatelsen er innfridd mht. utslipp til vann, jord og luft (pkt. 5 utslipp). Egenrapport til Miljødirektoratet blir sendt inn hvert år.
- Vi utfører både støv og VOC utslipps målinger til luft. Kravene er overholdt og rapportert til Miljødirektoratet.
- Hvert kvartal rapporterer vi HMS-status til våre eiere i USA.
- HMS-årsplan blir utarbeidet og rapportert mot hvert år.
- Vi har årlig eksterne revisjon av miljøstyringssystemet.
- Ved siden av internrevisjon av bedriftens HMS-arbeid, har vi 4 årlige HMS-sjekkrunder som er med på å holde standarden på HMS arbeidet oppe.
- År 2022 gav, som i målsettingen, ingen overtredelse av miljølovgiving og ingen eksterne miljøklager.

RESSURS- OG RÅVAREFORBRUK

- Oljeforbruket i 2022 var 25770 ltr.
- Strømforbruket var i 2021: 2,9 mill. kWh.
- Vannforbruket var i 2021: 4,8 tusen m³ kjølevann (til Lierelva), og 0,43 tusen m³ kloakk (til renseanlegg).
- I 2022 har vi kjøpt inn 246 ulike råvarer til bruk for å produsere i 325 produktvarianter. Råvarene er fordelt etter følgende typer, se tabell under.

Stoffgruppe	Funksjon
Alkyd, Epoxy, Polyester, Akrylat, Polyuretan	Bindemiddel
White Spirit, Xylen, Etylacetat, Butylacetat, 1-metoksi-2-propanol	Løsemiddel
Organiske pigmenter, Uorganiske pigmenter, Titandioksyd	Fargestoffer
Talk, Kvarts, Dolomitt, Kritt	Fyllstoffer
Skumdemper, Mykner, Konserveringsmidler, Siccativer, Dispergeringsmidler	Hjelpstoffer

- Av de ulike råvarene har vi stoffer som er klassifisert både som helse- og miljøfarlige. Totalt så er det ca. 30 % av antall innkjøpte råvarer som er klassifisert som miljøskadelig. Substitusjon av råvarer er en kontinuerlig prosess. Vårt fokus er å substituere de strengest klassifiserte råvarene med kjemikalier med lavere klassifisering. Vi håndterer kjemikalier som er klassifisert i de fleste helse- og miljøkategorier, i tillegg til brannfarlig væske i kategori 1 og 2.
- Mesteparten av våre produkter selges i fat og spann av stål. Gjennom vårt medlemskap i Grønt Punkt Norge bidrar vi til finansiering av returordninger. Materialgjenvunnet metallemballasje (stål) ligger på 87%. Dette er beregnet ut fra andelen som er rapportert materialgjenvunnet av mengden emballasje satt på markedet av Grønt Punkt Norge medlemmer. Vårt bidrag i 2022 er 80,8 tonn stål. Ved materialgjenvinning av jern og stål spares det store mengder energi og CO₂. Det spares 1kg CO₂ pr.kg materialvunnet jern og stål.

UTSLIPP - se også tabell HMS-oppfølging de siste 5 år.

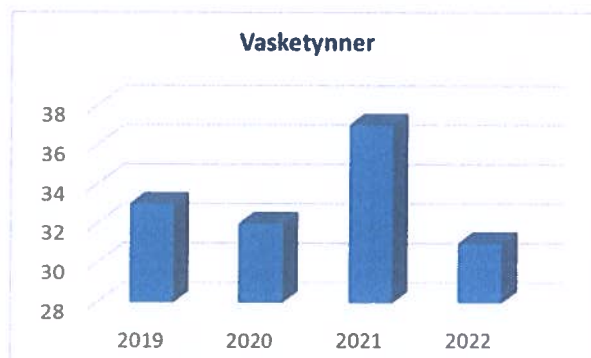
- Carboline Norge har som mål å overholde kravene i VOC-direktivet. Det totale utslipp av VOC skal være lavere enn 3 % av totalt forbruk av løsemidler basert på et forbruk på over 1.000 tonn/år. Målinger tas jevnlig og tiltak for å redusere VOC utslipp står stadig i fokus. I 2022 tok vi kontrollmålinger av VOC-utslippet. Målingene viste 1,05 kg/time. Det totale utslippet av VOC i forhold til totale forbruk av løsemidler ble 0,30%. Neste VOC-måling tas ved representativ produksjon i 2023/2024
- Støvmålinger ble tatt i 2022 utslippet ble målt til 8,7 mg/Nm³ langt under utslippskravet som er på 15mg/Nm³. Neste støvmåling tas ved representativ produksjon i 2023/2024
- Kontrollprøver av avløpsvannet blir foretatt 2 ganger pr. år, gj.snitt SS= 0,031 tonn/ år og KOF =0,047 tonn/år.
- Kjølevannsutslippet til Lierelva hadde i 2022 en gj.snitt temp.økning på 6 °C.
- Oljeforbruket (lett fyringsolje) i 2022 var 25770 ltr.

AVFALLSBEHANDLING

Bedriften har et vel fungerende avfallssorteringssystem. Vi benytter i hovedsak to avfalls mottak, Renor til farlig avfall og Franzefoss til annet avfall. Franzefoss rapporterer at vi har en sorteringsgrad på 72,84% i 2022, noe vi anser som meget bra. Vi sorterer og følger opp følgende fraksjoner; farlig avfall, plast, papir/papp, jern/metallskrap, treverk, usortert avfall, EE-avfall, lysstoffrør, batterier og oljer. I tillegg gjenvinner vi brukt løsemiddel til vasketynner for intern bruk.

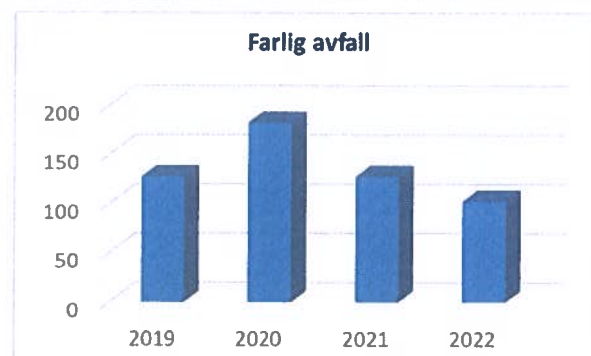
Gjenvinning av brukt vasketynner for internt bruk.

Det ble gjenvunnet 31 tusen liter vasketynner i 2022 det er en nedgang på 6 tusen liter i forhold til 2021. Årsaken til nedgangen er lavere produksjon og en annen produktmiks.



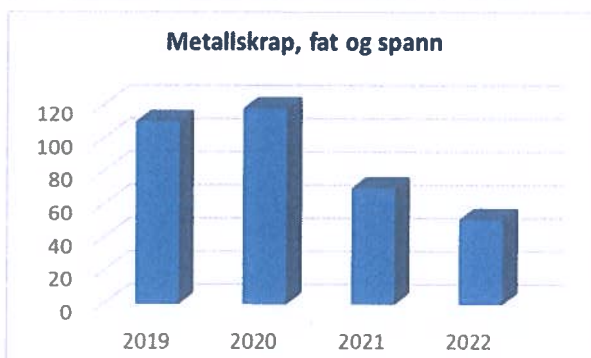
Farlig avfall

Farlig avfall leveres til destruksjon hos Renor for energigjenvinning. Vi leverte 102 tonn farlig avfall i 2022. Det er en nedgang på 25 tonn siden 2021. Årsak til nedgangen er mindre produksjon.



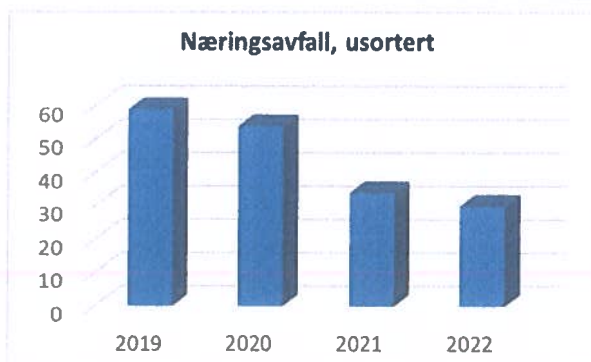
Metallskrap, pressa fat, tomme spann m.m.

I 2022 leverte vi 51 tonn metallskrap. Dette er en nedgang på 19 tonn fra 2021.



Næringsavfall, usortert avfall

Usortert avfall leveres til Franzefoss Gjenvinning AS, avfallet blir sendt til energigjenvinning. I 2022 leverte vi 30 tonn industriavfall. Dette er en nedgang på 4 tonn i forhold til 2021 årsak er lavere produksjon.



Annet avfall

- Avfallsfraksjonen plast, papp og papir ble det levert 3 tonn av i 2022, avfallet blir sendt til materialgjenvinning.
- Vi leverte 22 tonn plastdunker og plastcontainere til gjenbruk i 2022.
- Vi har returordninger for levering av EE- avfall, batterier og lysstoffrør.
- Alle PCB-armaturer er skiftet ut, og vi har merket og registrert 56 vinduer med PCB
- Vrakpaller, i 2022 ble 25 tonn levert til resirkulering.

Bransjen har i flere år jobbet med avfallsprosjektet "Tomt og tørt", en returordning for vår emballasje. Dette prosjektet ble avsluttet i 2003 og blir nå videre ivaretatt av Grønt Punkt Norge AS. Vi startet med rapportering til materialselskapene 01.07.03.

PRODUKTENE

- Carboline Norge AS utvikler, produserer, distribuerer og selger maling til segmentene: offshore, industri, tank- og gulvbelegg, brannbeskyttelse og maritim.
- Vi setter søkelys på å utvikle og tilby malinger med redusert VOC-innhold.
- Carboline Norge har en aktiv overvåking av SVHC stoffer på REACH-kandidat liste og vi tilstreber til enhver tid og ikke benytte slike råstoffer.
- Helse-, sikkerhet- og miljøinformasjon på våre produkter finnes i våre sikkerhetsdatablad (SDS).
- Etterspørselen etter vannfortynnbare produkter til korrosjonsbeskyttelse er liten, men vi ser et økende forbruk.
- Carboline Norge AS har ikke gjennomført livssyklusvurdering med henblikk på miljøvaredeklarasjoner.
- Carboline Norge AS holder og deltar jevnlig på kurs for å gi kunder informasjon og veiledning vedrørende håndtering og bruk av våre produkter, samt at vi orienterer om produktenes miljøutfordringer og utvikling.

HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

- Toppleder og bedriftens ledere har gjennomført HMS-kurs for ledere.
- Vi hadde 15 HMS- uhell/hendelser og 1 registrert skadetilfeller i 2022. Skade/uhell/hendelsene er gjennomgått på AMU-/HMS-møte og forebyggende tiltak er gjennomført der det var mulig.
- Det totale sykefraværet i 2022 ble 6,58 en oppgang på 11,5 % fra 2021. I 2022 var langtids sykmeldte på 2,76% en liten nedgang fra 2021.
- Ulike risikoanalyser er utført og fulgt opp med handlingsplaner.
- Vi har LEL (lav-eksplosjonsnivå) detektoranlegget i produksjonsavdelingen.
- Alle ansatte får mulighet til å gjennomgå praktisk og teoretisk kurs i bruken av brannslukningsutstyr. Rømningsøvelse utføres minst en gang i året. HMS-temadag holdes for alle ansatte hver høst.

HMS-OPPFØLGING DE SISTE 5 ÅR.

OPPFØLGING	ENHET	2018	2019	2020	2021	2022
Produksjonsvolum	mill. ltr.	3,14	3,44	3,25	2,55	2,25
Råvareforbruk	tonn	3995	5012	4115	3621	2923
Total energi forbruk	mill.kWh	3,260	3,345	3,200	3,296	2,923
Primærkraft (Maskineri)	mill. kWh	1,590	1,635	1,522	1,530	1,018
Kjel kraft (Oppvarming)	mill. kWh	1,670	1,710	1,665	1,742	1,855
Primærkraft (PFP)	mill. kWh	-	-	0,013	0,024	0,050
Oljeforbruk	tusen ltr	13	4,64	0,92	13,14	25,77
Miljøindikator (energi)	kWh/ltr.	0,51	0,48	0,46	0,60	0,456
Forbedringsmål:						
-Farlig avfall totalt: (< 5 % av produksjon*)	vekt %	3,3	2,5	5,6	4,4	4,6
- Vasketynner innkjøp: < 1,40 % i forhold til produksjon	volum %	1,69	1,75	0,77	1,25	1,69
- Vasketynner gjenvinning: >1,6 % i forhold til produksjon	volum %	1,6	0,97	0,97	1,5	1,4
Kjølevannforbr.til møller, gj.vinner +PFP (2020)	tusen m ³	9,9	6,2	9	5,3	4,8
Øvrig vannforbruk til kloakk + PFP (2021)	tusen m ³	1,9	1,4	0,62	0,95	0,43
Gj.snitt kjølevannstemp økning. (maks 10°C)	°C	7,25	8,34	5,7	8,44	6,03
Vannanalyser	antall	2	2	2	2	2
-Suspendert tørrstoff	tonn/år	0,06	0,06	0,05	0,024	0,031
-Kjemisk oksygenforbruk	tonn/år	0,30	0,21	0,06	0,041	0,047
Hage avfall	tonn	-	-	3,2	-	-
Næringsavfall/usortert	tonn	51	59	54	34	30
Vrakpaller/treverk	tonn	51	55	55	40	25
Farlig avfall	tonn	167	127	182	127	102**
EE-avfall	tonn		1,2	1,2	0,5	1,2
Vasketynner til gjenvinning	tusen ltr.	50,9	33,3	31,5	37,4	31,44
Innkjøp av vasketynner	tusen ltr	53	60	25	32	38
Papir,Papp,Plast til gjenbruk	tonn	6	6	6	5	3
Metallskrap,pressa fat,tomme spann m m.	tonn	89	110	118	70	51
Plastfat/IBC	tonn	28	26	24	18	22
VOC-målinger til luft	kg/time	-	-	3,2	3,2	1,05
Støv-utslipp til luft	mg/Nm ³	-	-	5,3	4,3	8,7
Sykefravær totalt ≤ 5%	prosent	8,3	4,1	6,15	5,9	6,58
Langtids sykmeldte ≤2%	prosent	6,2	1,53	3,28	3,3	2,76
Skadetilfeller	antall	3	9	6	3	1
HMS-Uhell/Avvik	antall	15	24	12	25	15

HMS-/ARBEIDSMILJØ-UTVALG

- Vi har et godt etablert Arbeidsmiljøutvalget (AMU) og HMS-utvalg. Leder av AMU for 2022 har vært på operatør siden. AMU har seks stemmeberettigede medlemmer, i tillegg deltar bedriftshelsetjenesten Avonova og verneleder. I 2022 har vi avholdt til sammen 12 HMS- eller HMS/AMU - møter. Utvalgene har behandlet mange ulike saker. I tillegg rapporterer vi opp mot ISO-14001:2015. Resultatene etter HMS-sjekkrundene behandles og det settes opp handlingsplaner i Planner.
- Hvert år settes det opp en HMS-årsplan.
- Samarbeidet med bedriftshelsetjenesten, Avonova har vært tilfredsstillende.
- På årets HMS-temadag var temaet statisk elektrisitet
- HMS – opplæring og kompetanseheving av ansatte er en kontinuerlig prosess. I 2022 hadde vi blant annet følgende opplæring: Kjemikaliehåndtering og bruk av SDS, regelverksoppdateringer, bruk og rutiner for verneutstyr, avfallshåndtering, eksplosjonsvern, førstehjelp med praktisk HLR, RPM sine etiske retningslinjer «Values & Expectations of 168».

ØKONOMISK INFORMASJON

- Utgifter til destruksjon av farlig avfall utgjorde i 2022 0,7 mill Nok inkl. miljøgebyr, transport.
- Kostnader til Grønt Punkt Norge AS utgjorde i 0,19 mill Nok i 2022
- Kostnader i forbindelse med grunnvannsovervåking utgjorde 0,02 mill Nok i 2022
- Kostnader i forbindelse med energi kartlegging og energi tiltak 0,503 mill Nok i 2022

ANNEN INFORMASJON

- Ingen registrerte Security hendelser i 2022. Carboline sine områder er kamera overvåket, innkjøringsport er låst etter stengt tid, hoveddører har kodelås og vi har avtale med Securitas.
- Denne rapporten ligger i sin helhet på www.carboline.no, her kan man også hente ut våre sikkerhetsdatablader.
- Internkontrollavtale for EI-anlegg er inngått med Ing.Pettersen.
- Termofotografering utføres av TÜV
- I 2022 hadde vi tilsyn fra DSB og brannverntilsyn.

Carboline Norge AS
Lierstranda, 30.11.2023


Frode Weberg
Adm.direktør


Inger Venge
Miljøsjef